

2019年安徽 业 技 大 与工 实 库 (块二: 制 与工)

拟 (减)

任务一: 体制 (30 分)

1. 产工 单完成 式 体 型, 前后 必 体 剪 制作 (在人台上完成 体 型后, 场工作人员拍 并以工位号存)。

2. 将 化为平 , 在 基 上制作 、 (先 体 剪 作, 一小 后发制图); 、 也可 以 。

3. 制作 工业 一套 (含 剪 与工)。

任务二: 体 型 (70 分)

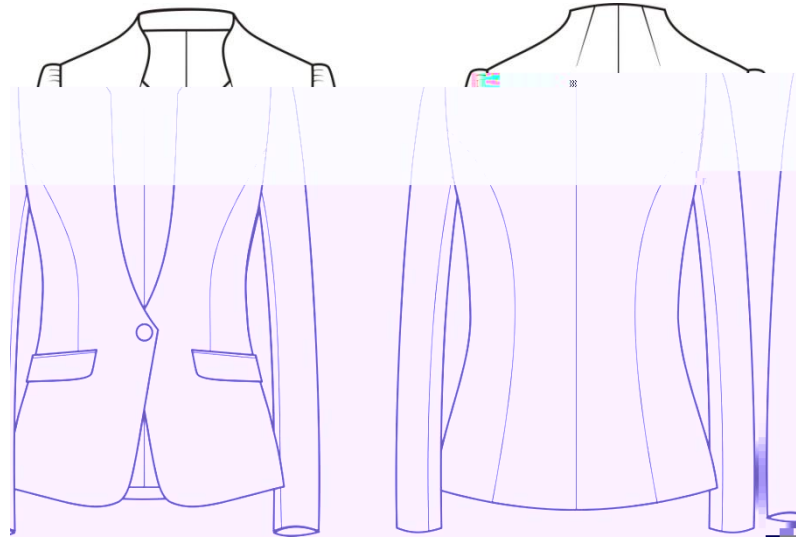
1. 使 任务一制作 工业 、 剪。

2. 式 完成 工 制作。

2019 年安徽 业 技 大 与工 实 库 (块二: 制 与工)
工 单(一)

品	技 大	季	2019 季	工位号	
号	2019F-001	式名	女式 尚合体上	完成	10 小

式图:



式 与 外

式 征:

1. 子: 。
2. 前 : 四开 , 刀 , 双开口 , 一扣, 倒V型圆下。
3. 后 : , 后中底 ; 两侧作后刀分割。
4. 子: 合体两 , 山处作小。

外 型 :

1. 体: 合 , 合 , 型合 , 平 , 外。
2. : 中; 帖, 动 , 不折 ; 不不 ; 底不吊, 不外。
3. : 中, 平帖。
4. : 山与平 , 体圆 , 弯中, 交叉型合 , 不。

参 单位: cm

	位	后	围	围	宽		口
165/84A	56	92	74	36	58	32	24

: 对 尺寸 位, 可 式图 尺寸

工 :

1. 体 型大头 列 序, 尖 向一 , 均匀。
2. 布 向 , 垂平, 到丝平。
3. 份倒向合 , 平 ; 处光净 , 得当。
4. 为 3cm14-15 。 宽一 , 各 型 , 、 、 不。
5. 工 处 得当, 与 宜, 层关。
6. 具体 型与主 位尺寸, 手 式图。

技 :

1. 制图: 廓型与 准 , 平 , 例协 ; 围 性又 性; 尺寸 合命 所 供 尺寸与 式图 型 ; 和 口、 山与 到 吻合; 关 合 ; 位, 扣位 准。
2. 剪 : 份与 宽度 合 , 与 底、挂 与 关。
3. : 合企业 产 准与 , 各 位 名 、 、 丝 号、对位 号 , 。
4. 与 平 或 体 剪 均可。

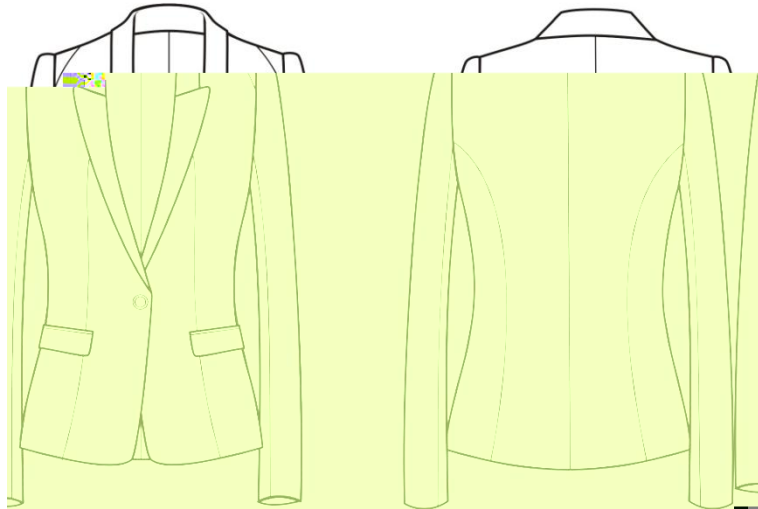
交 :

手完成 , 供 体 型布 , 剪 、 成品。

2019 年安徽 业 技 大 与工 实 库 (块二: 制 与工)
工 单(二)

品	技 大	季	2019 季	工位号	
号	2019F-002	式名	女式 尚合体上	完成	10 小

式图:



式 与 外

式 征:

1. 子: 钱 头 。
2. 前 : 四开 , 作分割处 , 口向下作分割 下 。双开 口
3. 后 : 后 中 底 , 刀 公主 向底 做分割 。
4. 子: 圆 , 合体两 。

外 型 :

1. 体: 合 , 合 , 型合 , 平 , 外 。
2. : 中; 帖, 动 , 不 折
3. : 中, 折平 , 头 口平
4. : 山与 平 , 体圆 , 弯 中, 开 叉 型合 , 不 。

参 单位: cm

位	后	围	围	宽			口
165/84A	56	92	74	38	58	32	24

: 对 尺寸 位, 可 式图 尺寸

工 :

1. 体 型大头 列 序, 尖 向一 , 均匀。
2. 布 向 , 垂平, 到丝 平 。
3. 份倒向合 , 平 ; 处 光净 , 得当。
4. 为 3cm14-15 。 宽 一 , 各 型 , 、 、 不 。
5. 工 处 得当, 与 宜, 层 关 。
6. 具体 型与主 位尺寸, 手 式图 。

技 :

1. 制图: 廓型与 准 , 平 , 例协 ; 围 性又 性; 尺寸 合命 所 供 尺寸与 式图 型 ; 和 口、 山与 到 吻合; 关 合 ; 位, 扣位 准 。
2. 剪 : 份与 宽度 合 , 与 底、挂 与 关 。
3. : 合企业 产 准与 , 各 位 名 、 、 丝 号、对位 号 , 。
4. 与 平 或 体 剪 均可。

交 :

手完成 , 供 体 型布 , 剪 、 成品。

2019 年安徽 业 技 大

与工 实 库 (块二: 制 与工)
工 单(三)

品 技 大 季 2019 季 工位号

各

参 单位: cm

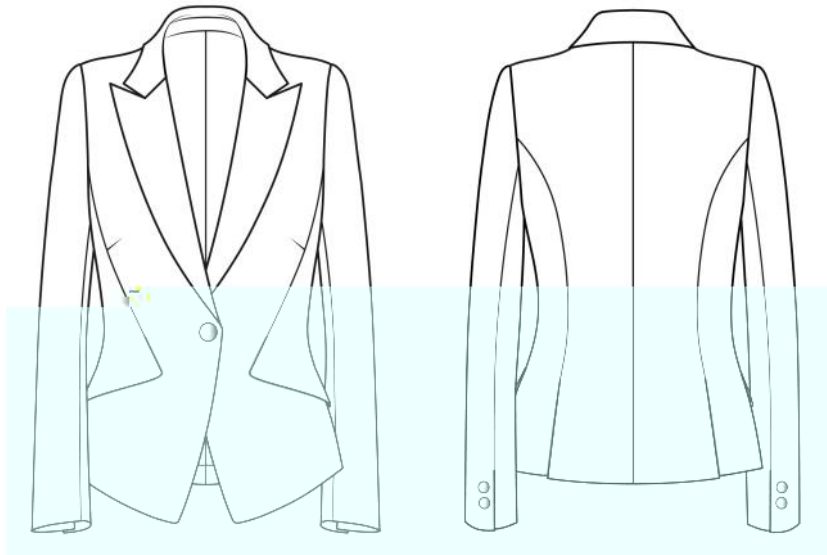
位	后	围	围	宽			口
165/84A	56	92	74	38	58	32	24

: 对 尺寸 位, 可 式图 尺9

2019 年安徽 业 技 大 与工 实 库 (块二: 制 与工)
工 单(四)

品	技 大	季	2019 季	工位号	
号	2019F-004	式名	女式 尚合体上	完成	10 小

式图:



式 与 外

式 征:

- 前 : 四开 , 一扣, 倒V形小圆下, 小刀分割前, L形折侧, 前侧刀与, 小圆, 下实口; 下和刀上。
- 后 : 后中底; 后刀中向底与双开;
- : , 钹头, 分体, 底一;
- : 合体两; 口开, 两扣。

外 型 :

- 体: 合, 合, 型合, 平, 外。
- : 中; 帖, 动, 不折; 不不; 底不吊, 不外。
- : 中, 折平, 头口平
- : 山与平, 体圆, 弯中, 开叉型合, 不。

参 单位: cm

位	后	围	围	宽			口
165/84A	56	92	74	38	58	32	24

: 对 尺寸 位, 可 式图 尺寸

工 :

- 体 型大头 列 序, 尖 向一, 均匀。
- 布 向, 垂平, 到丝平。
- 份倒向合, 平; 处 光净, 得当。
- 为 3cm14-15。宽一, 各 型, 、 、 不。
- 工 处 得当, 与 宜, 层 关。
- 具体 型与主 位尺寸, 手 式图。

技 :

- 制图: 廓型与 准, 平, 例协; 围 性又 性; 尺寸 合命 所 供 尺寸与 式图 型; 和 口、 山与 到 吻合; 关 合; 位, 扣位 准。
- 剪 : 份与 宽度 合, 与 底、挂 与 关。
- : 合企业 产 准与, 各 位 名、 、 丝 号、对位 号, 。
- 与 平 或 体 剪 均可。

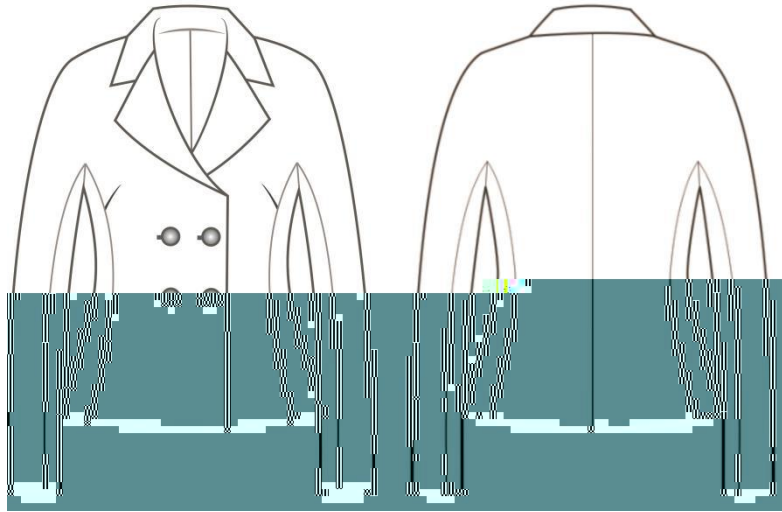
交 :

手完成, 供 体 型布, 剪、 成品。

工 单(五)

品	技 大	季	2019 季	工位号	
号	2019F-005	式名	女式 尚合体上	完成	10 小

式图:



式 与 外

式 征:

1. 前 : 三开 , 分割, 弯形公主 , 形小 , 在分割处 借口 , 双扣。
2. 后 : , 弯形刀 分割。
3. : 一 式 , 平头。
4. : 三 式 。

外 型 :

1. 体: 合 , 合 , 型合 , 平 , 外 。
2. : 中; 帖, 动 , 不折 ; 不不 ; 底不吊, 不外 。
3. : 中, 与头 。
4. : 、 平 , 体圆 , 弯 中, 分割合 , 不 。

参 单位: cm

位	后	围	围	宽			口
165/84A	55	92	74	38	58	32	24

: 对 尺寸 位, 可 式图 尺寸

工 :

1. 体 型大头 列 序, 尖 向一 , 均匀。
2. 布 向 , 垂平, 到丝 平 。
3. 份倒向合 , 平 ; 处 光净 , 得当。
4. 为 3cm14-15 。 宽一 , 各 型 , 、 、 不 。
5. 工 处 得当, 与 宜, 层 关 。
6. 具体 型与主 位尺寸, 手 式图 。

技 :

1. 制图: 廓型与 准 , 平 , 例协 ; 围 性又 性; 尺寸 合命 所 供 尺寸与 式图 型 ; 和 口、 山与 到 吻合; 关 合 ; 位, 扣位 准 。
2. 剪 : 份与 宽度 合 , 与 底、挂 与 关 。
3. : 合企业 产 准与 , 各 位 名 、 、 丝 号、对位 号 , 。
4. 与 平 或 体 剪 均可。

交 :

手完成 , 供 体 型布 , 剪 、 成品。